



**AMKASYN**  
**Adapter AP-CI4 (Teilenr. 0778)**  
**ACC – SubD 9 polig**  
**(ACC – CANopen)**

Version: 2009/28.0

Teile-Nr.: 201550

"Original Dokumentation"

**AMK**

## Hinweise zu dieser Dokumentation

**Name:** PDK\_201550\_Adapter\_AP-CI4\_de

**Version:**

Version	Änderung	Kurzzeichen
2009/28.0	Schnittstellenbelegung; Korrektur	BIs

**Produktstand:**

Gerät	Firmware Version	Hardware Version

**Schutzvermerk:**

© AMK GmbH & Co. KG  
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts wird nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zum Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

**Vorbehalt:**

Änderungen im Inhalt der Dokumentation und Liefermöglichkeit der Produkte sind vorbehalten.

**Herausgeber:**

AMK Arnold Müller Antriebs- und Steuerungstechnik GmbH & Co. KG  
 Gaußstraße 37 – 39,  
 73230 Kirchheim/Teck  
 Tel.: 07021/5005-0,  
 Fax: 07021/5005-176  
 E-Mail: info@amk-antriebe.de  
 Geschäftsführer : Dr.h.c. Arnold Müller, Eberhard A.Müller, Dr. Günther Vogt  
 Registergericht Stuttgart HRB 231283; HRA 230681

**Service:**

Tel.-Nr. +49/(0)7021 / 5005-191, Fax -193  
 Ansprechzeiten: Mo-Fr 7.30 - 16.30, an Wochenenden und Feiertagen erhalten Sie die Telefonnummer des Bereitschaftsdienstes über den Anrufbeantworter.  
 Zur schnellen und zuverlässigen Behebung der Störung tragen Sie bei, wenn Sie unseren Service informieren über:

- die Typenschildangaben der Geräte
- die Softwareversion
- die Gerätekonstellation und die Applikation
- die Art der Störung, vermutete Ausfallursache
- die Diagnosemeldungen (Fehlernummern)

**Internetadresse:**

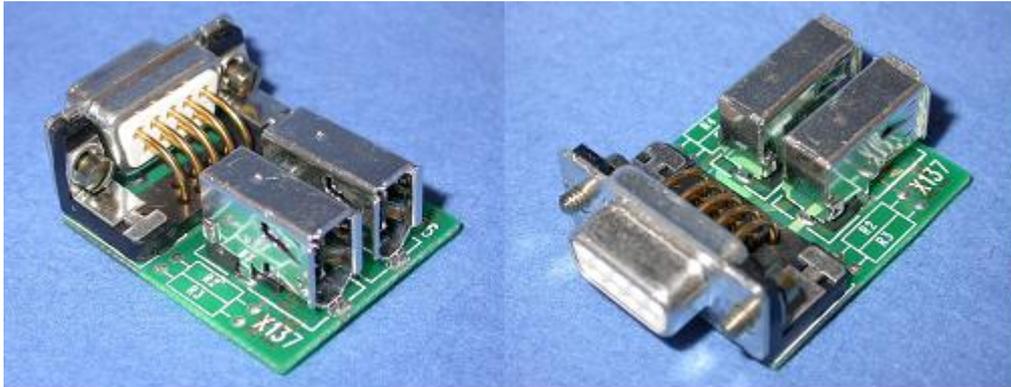
www.amk-antriebe.de

---

## **Inhalt**

<b>1 Verwendung</b>	<b>4</b>
<b>2 Einsatzbeispiele</b>	<b>5</b>
2.1 Einsatzbeispiel AMK CNC900, Kompaktmodule 902, 903, 904, 905	5
2.2 Einsatzbeispiel AMK CNC900 Steuerung mit Hardwaresynchronisationstakt	6
<b>3 Steckerbelegungen</b>	<b>7</b>
<b>4 Hinweise zur EMV</b>	<b>8</b>
<b>5 Ihre Meinung zählt!</b>	<b>9</b>

## 1 Verwendung



Bildname: ZCH\_Adapter\_AP-CI4

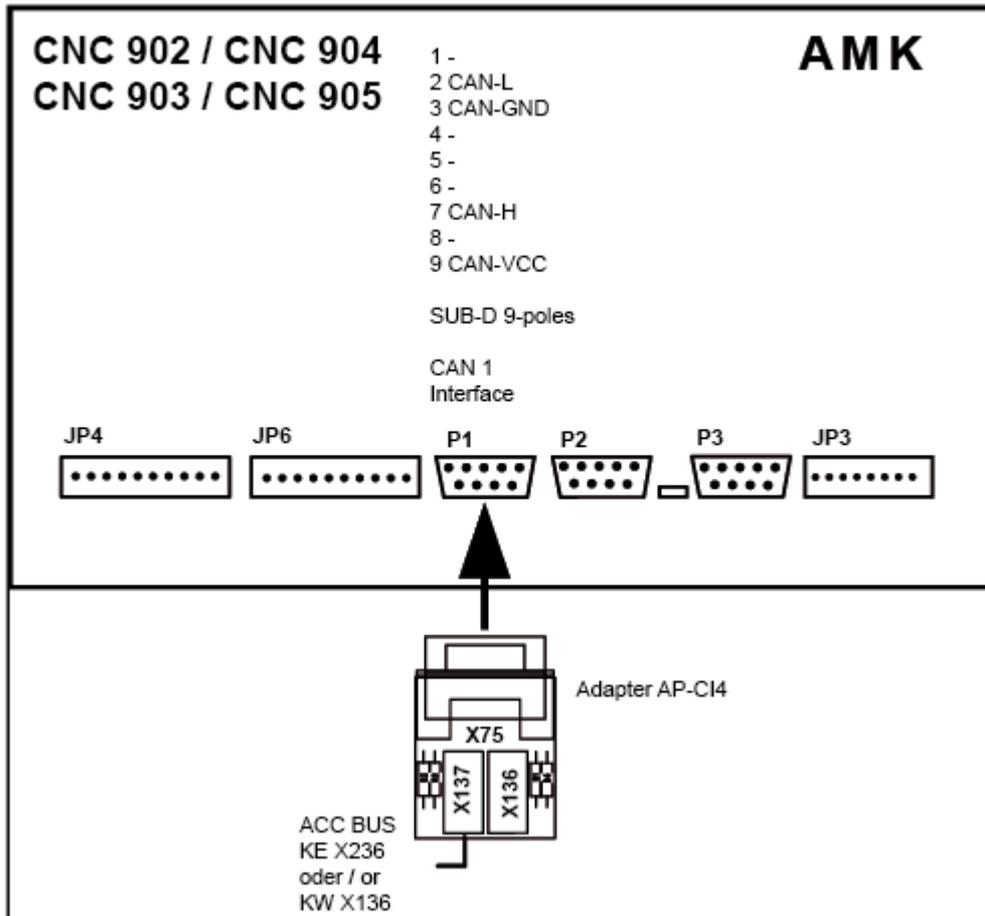
Der Adapter AP-CI4 verbindet die ACC Bus Schnittstelle (AMK CAN Communication) der AMK Geräte mit einer übergeordneten Steuerung.

Die ACC Bus Schnittstelle befindet sich auf den AMK Reglerkarten der Geräte KW und KWD sowie auf den KE Geräten.

## 2 Einsatzbeispiele

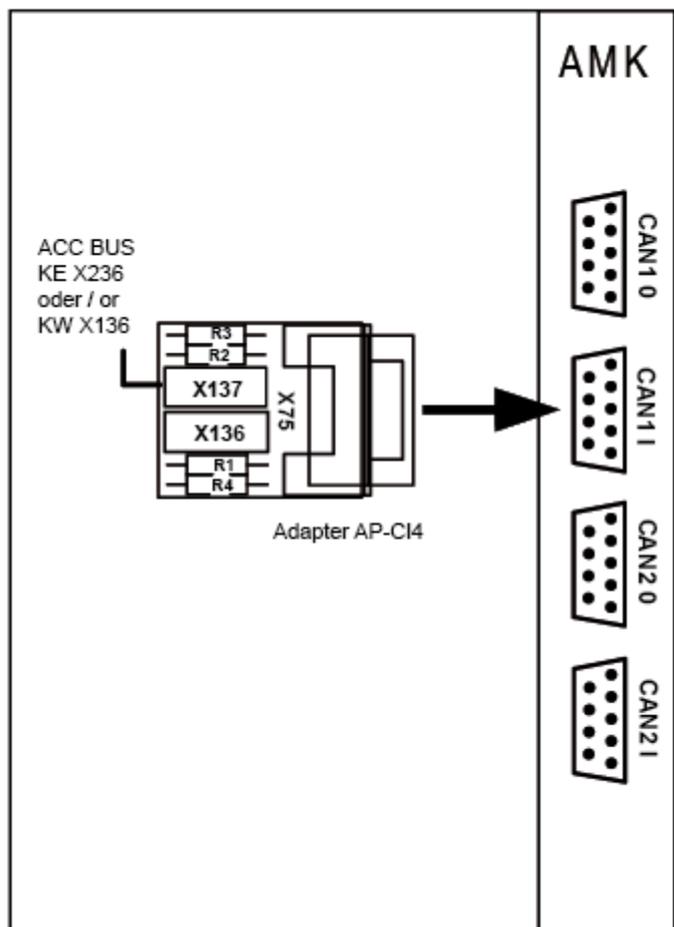
### 2.1 Einsatzbeispiel AMK CNC900, Kompaktmodule 902, 903, 904, 905

Steuerung ohne Hardwaresynchronisationstakt



Bildname: ZCH\_AP-CI4\_CNC900

## 2.2 Einsatzbeispiel AMK CNC900 Steuerung mit Hardwaresynchronisationstakt



Bildname: ZCH\_AP-CI4\_CNC900\_2



Ein externer Abschlussstecker wird nicht benötigt. Der Abschlusswiderstand befindet sich in der CNC900 Steuerung. Bei übergeordneten Steuerungen, die den Hardware-synchronisationstakt unterstützen, müssen die Widerstände R1 und R2 der Adapterplatine AP-CI4 mit 0 Ohm bestückt werden. Die Verbindung des Adapters AP-CI4 zum ACC Bus muss am Anfang oder am Ende des ACC Bus angeschlossen werden. Der Anschluss der Adapterplatine AP-CI4 über das ACC-Kabel an einen bestehenden ACC Bus darf nur im stromlosen Zustand stattfinden.

### 3 Steckerbelegungen

Pin SUB-D-9 Buchse	Signal	IEEE1394	X136 ACC-IN	X137 ACC-OUT
1		1	Opt.GND	Opt.GND
2	CAN_L	2	GND	GND
3	GND	3	SYNC_H	CAN_H
4	(*SYNC_L)	4	SYNC_L	CAN_L
5		5	CAN_H	SYNC_H
6		6	CAN_L	SYNC_L
7	CAN_H			
8	(*SYNC_H)			
9				

\* nur übergeordnete Steuerungen mit Hardwaresynchronisationstakt

#### **4 Hinweise zur EMV**

Der an das Interface angeschlossene ACC Bus muss über eine geschirmte Leitung verfügen, das Schirmgeflecht ist flächig auf das Steckergehäuse aufzulegen.

## 5 Ihre Meinung zählt!

Mit unseren Dokumentationen möchten wir Sie im Umgang mit den AMK Produkten bestmöglichst unterstützen.

Daher sind wir ständig bestrebt, unsere Dokumentationen zu optimieren.

Ihre Kommentare oder Anregungen sind für uns immer interessant.

Nehmen Sie sich kurz Zeit und beantworten Sie unsere Fragen. Bitte schicken Sie anschließend eine Kopie dieser Seite an AMK zurück.



*E-Mail: [dokumentation@amk-antriebe.de](mailto:dokumentation@amk-antriebe.de)*

oder

*Fax-Nr.: +49 (0) 70 21 / 50 05-199*

**Vielen Dank für Ihre Mithilfe.**

**Ihr AMK-Dokumentationsteam**

1. Wie sind Sie mit der Optik unserer AMK-Dokumentationen zufrieden?

(1) sehr gut (2) gut (3) mäßig (4) kaum (5) nicht

2. Ist der Inhalt gut gegliedert?

(1) sehr gut (2) gut (3) mäßig (4) kaum (5) nicht

3. Ist der Inhalt verständlich dokumentiert?

(1) sehr gut (2) gut (3) mäßig (4) kaum (5) nicht

4. Haben Sie Themen in der Dokumentation vermisst?

(1) nein (2) ja, welche:

5. Fühlen Sie sich bei AMK insgesamt gut betreut?

(1) sehr gut (2) gut (3) mäßig (4) kaum (5) nicht